



Montageanleitung Installation Instructions

M36128 Ind.:C

M36128 Issue:C

Diese Montageanleitung gilt für:

RL-Komponenten **6 1/8" SMS (50 Ohm)**

für Rohrleitung **6 1/8" SMS (50 Ohm)**

These instructions apply to:

Rigid line components **6 1/8" SMS (50 ohms)**

for rigid line **6 1/8" SMS (50 ohms)**

Lesen Sie bitte vor Beginn der Montage diese Anleitung, die für qualifiziertes und geschultes Personal geschrieben ist, sorgfältig durch. Bei unsachgemäßer Montage ist eine Haftung bzw. Gewährleistung ausgeschlossen! Bitte beachten Sie bei Montage und Entsorgung die geltenden Umweltschutzbestimmungen!

These instructions were written for qualified and experienced personnel. Please read them carefully before starting work. Any liability or responsibility for the results of improper or unsafe installation practices is disclaimed! Please observe applicable environmental regulations for assembly and waste disposal!

Werkzeuge und Materialien

Maßband (mm-Teilung), Anreißnadel, Bügelsäge oder Kappsäge, Halbrundfeile, Universal-Entgrater, Schleifpapier

Tools and Materials

Measuring tape (with mm graduations), Marking tool (scriber), bow-saw or chop-saw, half-round file, universal countersink, abrasive paper

Handhabung

Rohre und Komponenten müssen fettfrei, staubfrei, gratfrei und trocken sein!

Achtung: Deformationen bei der Handhabung vermeiden!

Handling

Take care to keep the components dry and free of grease, dust and burrs.

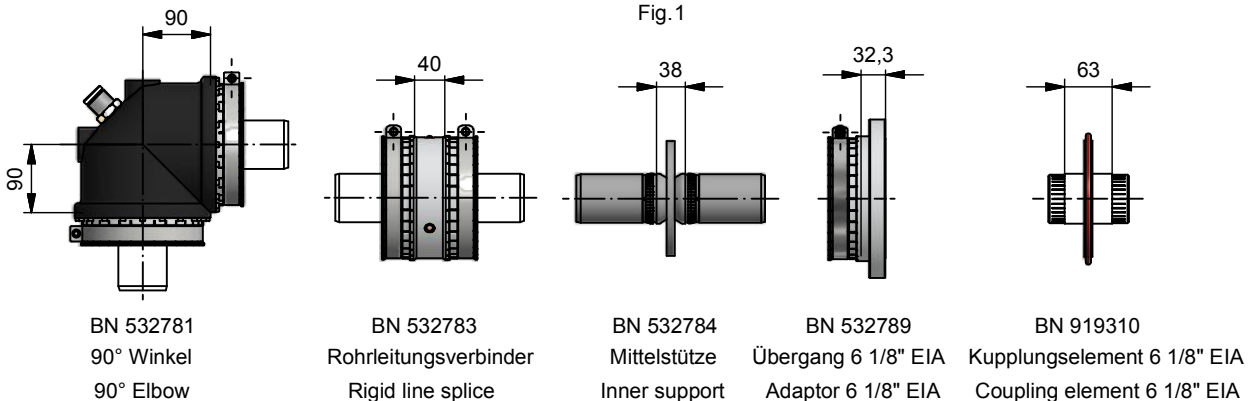
Attention: Do not deform rigid lines while handling.

Rohrleitungskomponenten

Fig. 1

Rigid line components

Fig. 1



Rohrleitungszuschnitt 211 bis 3000 mm

Innenleiter und Außenleiter rechtwinklig und gleichlang abschneiden. Toleranz $\pm 0,25$ mm.

RL entgraten und reinigen!

Achtung: Rohrleitung beim Zuschnitt nicht deformieren!

Rigid line cut to size 211 up to 3000 mm

Cut inner conductor and outer conductor rectangular to cable axis to the same length. Tolerance $\pm 0,25$ mm.

Deburr and clean rigid line.

Attention: Do not deform rigid line while trimming.

Rohrleitungszuschnitt 3001 bis 4000 mm

Fig.2

Es ist mindestens eine Mittelstütze erforderlich!

Innenleiter-Teillänge max. 3000 mm!

Innenleiter-Teillängen ungleich wählen, um Reflexionsspitzen zu vermeiden.

Innenleiter (im gesteckten Zustand 2x Rohrleitung, 1x Mittelstütze) und Außenleiter rechtwinklig abschneiden.

Toleranz $\pm 0,25$ mm.

RL entgraten und reinigen!

Achtung: Rohrleitung beim Zuschnitt nicht deformieren!

Rigid line cut to size 3001 up to 4000 mm

Fig.2

At least one inner support is necessary.

Inner conductor part-length max. 3000 mm.

Vary the partial inner conductor lengths of long rigid line runs, to avoid reflexion peaks.

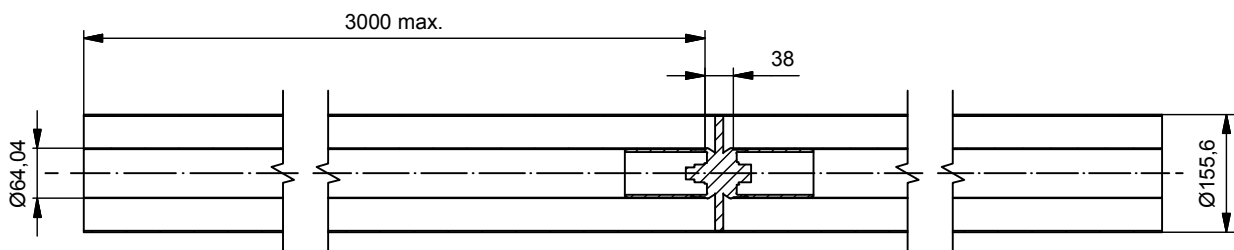
Cut assembled inner conductor (2 line sections, 1 inner support) rectangular to rigid line axis to length of outer conductor.

Tolerance $\pm 0,25$ mm.

Deburr and clean rigid line.

Attention: Do not deform rigid line while trimming.

Fig.2



Bitte wenden!

Please turn over!

Freigegeben

Markieren der Eintauchtiefe

Fig. 3

Zur Überprüfung der Eintauchtiefe empfehlen wir 43 mm vom Rohrende eine Markierung (a) anzubringen und vor dem Anziehen der Befestigung zu überprüfen (b), um sicherzustellen, dass die Rohrleitungskomponente auf Anschlag sitzt.

Marking of immersion depth

Fig. 3

To ensure correct immersion depth, we recommend to mark the outer conductor at 43 mm from the tube end (a) and to check the position of the marking (b) before tightening the clamp.

Fig.3



Montage, Befestigung, Abstützung, und Anzugsmomente

Fig.4, Fig. 5

Vor der Montage alle Rohrleitungskomponenten reinigen (fettfrei, staubfrei und trocken)!
Zusätzlich AL-Rohr, vor Montage, am Außenumfang (c) leicht einfetten (SYNTHESIN PDL 250/01 oder gleichwertig)!
Die Rohrleitung muss mit gummierten Schellen oder am Winkelstück oder am Verbinder befestigt werden.
Der Abstand zwischen zwei Befestigungspunkten darf nicht größer als 3000 mm sein!
RL-Komponenten mit Anzugsmoment 12 Nm verschrauben.

Assembling, fastening, support and tightening torque

Fig. 4, Fig. 5

Clean all rigid line components prior to assembly (greaseless, dust-free, burr-free and dry).
Grease outer conductor outer circumference in section (c) slightly with SYNTHESIN PDL 250/01 or equivalent.
Fasten the rigid line at the elbows and connectors or use clamps with rubber inlay on the tube.
Do not exceed a suspension point spacing of 3000 mm.
Apply 12 Nm tightening torque to bolt together the rigid line components.

Fig.4

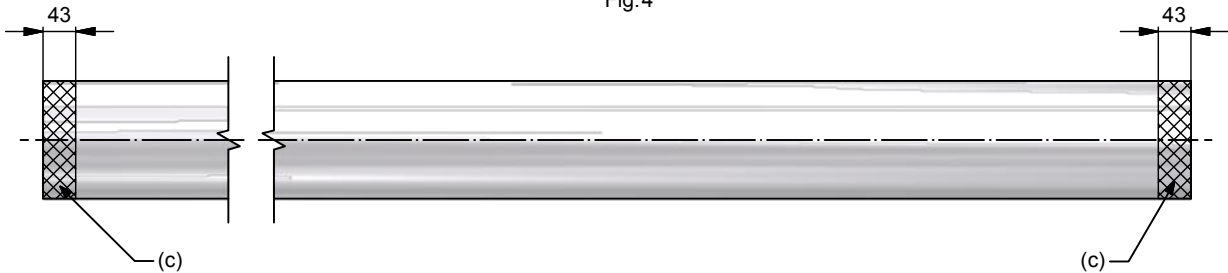


Fig.5

