

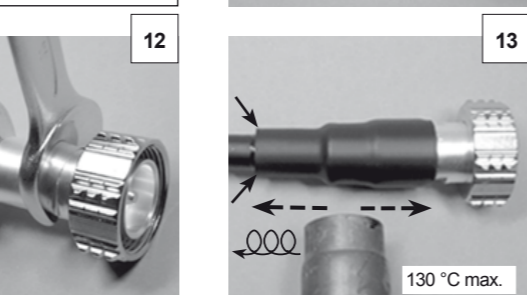
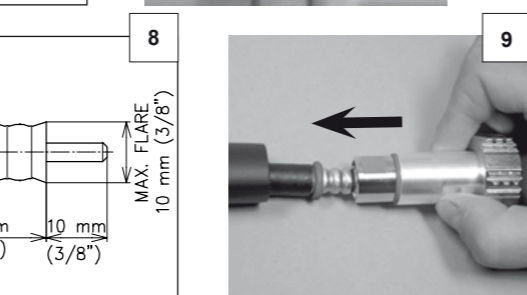
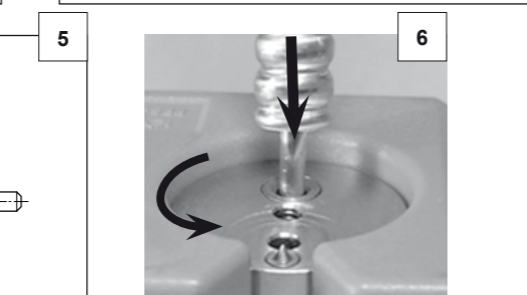
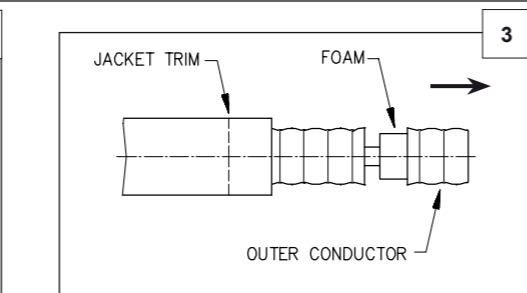
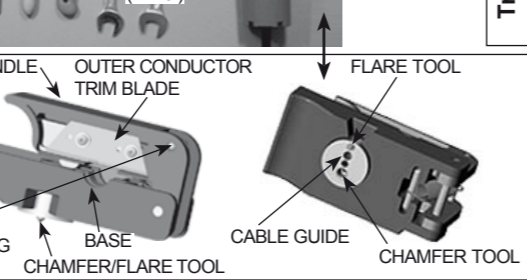
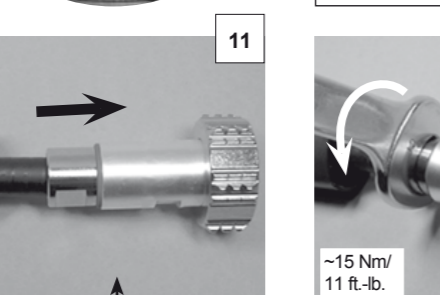
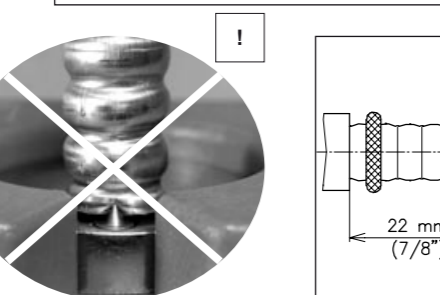
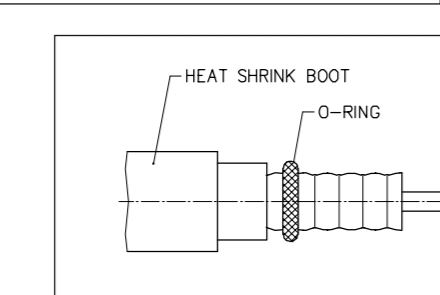
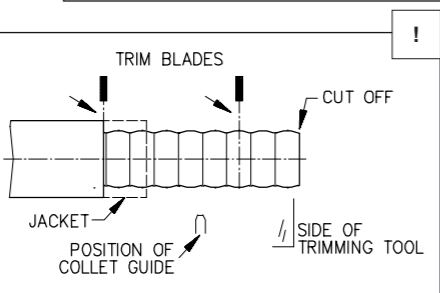
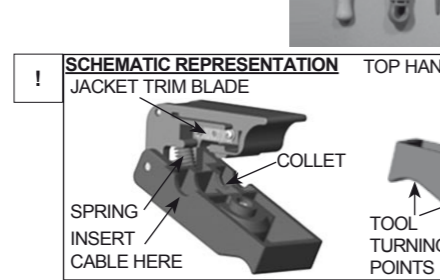
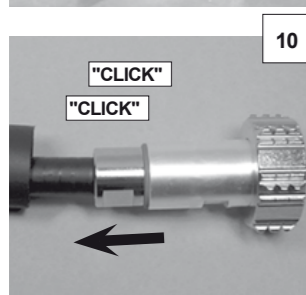
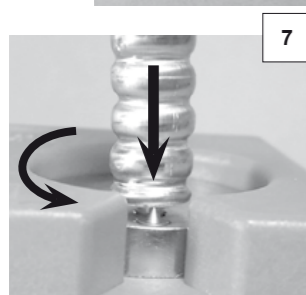
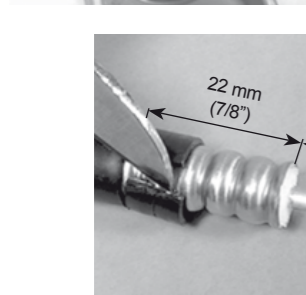
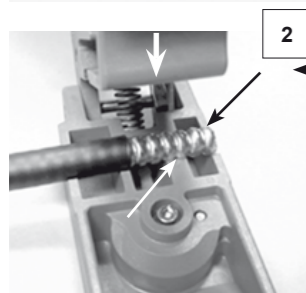
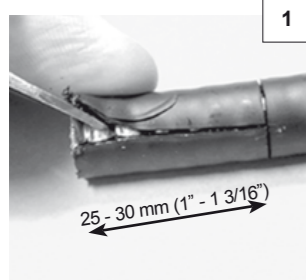
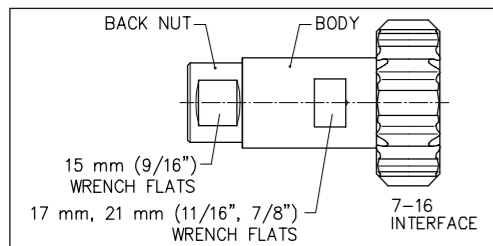


Installation Instructions

M30712e

SPINNER Cut and Fit (CAF™) Connector Line

for 3/8" annularly corrugated foam cables



Trimming tool method

产品在正常使用条件下,其环保使用期限才在此标识有效期内。/ The environmental protection use period is valid if the product is used as intended.

有毒有害物质或元素/Toxic or Hazardous Substances and Elements
 铅/Pb 汞/Hg 镉/Cd 六价铬/Cr6+ 多溴联苯/PBB 多溴二噁英/PBDE
 部件名称/Component Name
 金属零件/metal parts



Installation Instructions

M30712e

The cable preparation method uses the accessory Trimming Tool in addition to the use of standard hand tools. Do not use any additional force greater than the preset Trimming Tool spring tension.

1. Remove cable jacket to the dimension shown with knife.
2. Saw cable end off with a saw at the first corrugation valley to prepare a reference length for the inner conductor. Position collet guide of Trimming Tool on cable; cable end must be plane with Trimming tool. Then rotate Trimming Tool according to the direction on the tool. If necessary cut with knife once again.
3. Remove the trimmed outer conductor. Cut and completely scrape away all foam and adhesive from the inner conductor. Use care not to damage the copper clad finish.
4. Trim away the jacket with knife along the pre-scored mark.
5. Slide heat shrink boot and O-Ring onto cable.
6. Insert cable guide tool over the cable inner conductor, then rotate Trimming Tool to flare the outer conductor.
7. Insert cable chamfer tool over the cable inner conductor, then rotate Trimming Tool to chamfer the inner conductor.
8. Inspect the cable trim dimension and flare diameter.
9. Push connector onto cable and over O-Ring.
10. Press connector until double "click" is heard - locking connector into corrugation. This may take a forceful push to achieve.
11. Pull connector to test locking.
12. Tighten back nut only with wrenches.
13. Slide the heat shrink boot into place over the connector body as shown. Use a heat gun or apply a light flame to the boot until it shrinks smoothly forming a weatherproof seal.

O

O

O

O

O

O

O

O

O

O

X

O

O

O

O

O

O

O

O

O

O

O

O

SPINNER Cut and Fit (CAF™) Connector Line

for 3/8" annularly corrugated foam cables

Für die Kabelvorbereitung als Zubehör das Absetzwerkzeug zusätzlich zum Gebrauch von Standard-Werkzeugen verwenden. Keine zusätzliche Kraft anwenden, die größer ist als die voreingestellte Federspannung des Absetzwerkzeuges!

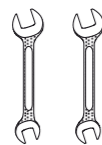
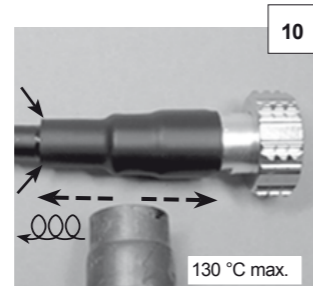
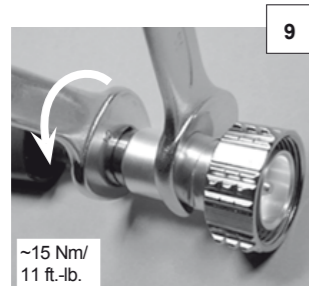
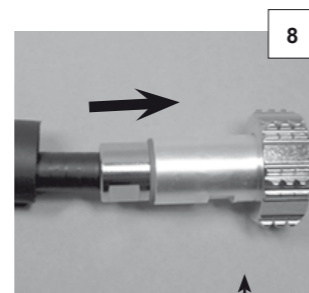
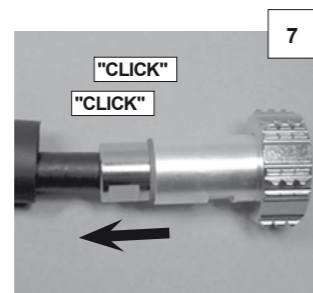
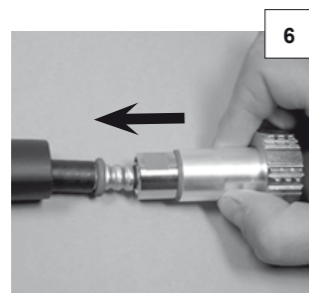
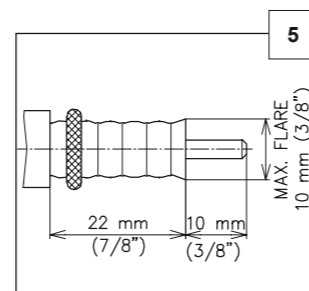
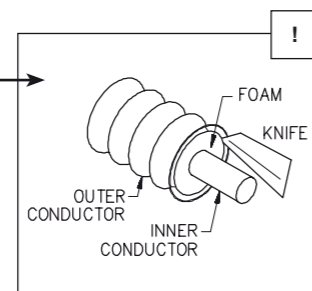
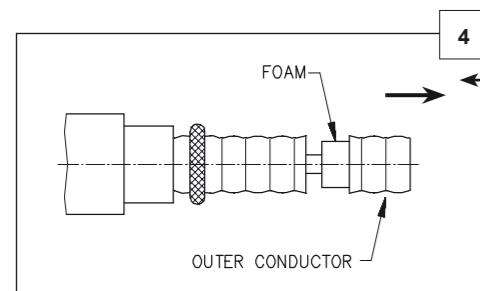
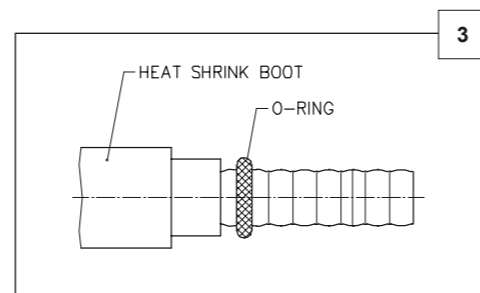
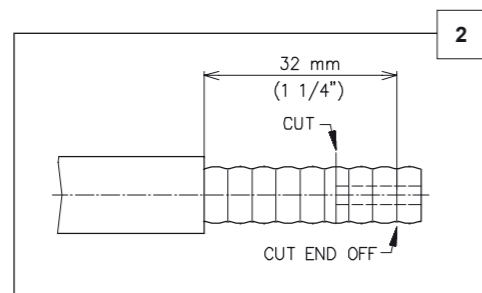
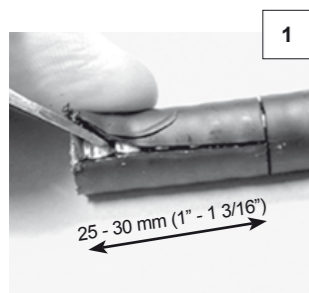
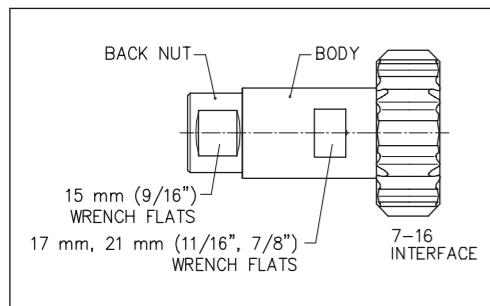
1. Kabelmantel mit Messer entfernen.
2. Kabelende im ersten Wellental mit der Säge absägen, um die gewünschte Länge für den Innenleiter vorzubereiten. Führungsschulter des Absetzwerkzeuges so positionieren, dass das Kabelende bündig mit dem Absetzwerkzeug ist. Dann das Absetzwerkzeug gemäß der auf dem Werkzeug angegebener Richtung drehen. Falls erforderlich Einschnitte mit Messer nachschneiden.
3. Abgesetzten Außenleiter mit Dielektrikum entfernen. Innenleiter von sämtlichen Dielektrikumresten und Klebemittel reinigen. Kupferbeschichtung nicht beschädigen.
4. Den Kabelmantel bis zur eingeschnittenen Stelle entfernen.
5. Schrumpfschlauch und O-Ring auf dem Kabel positionieren.
6. Aufweitwerkzeug über den Kabelinnenleiter schieben und unter Druck drehen, um den Außenleiter aufzuweiten.
7. Entgrater über den Kabelinnenleiter schieben und unter Druck drehen um den Innenleiter zu entgraten.
8. Absetzmaße und Aufweidurchmesser überprüfen.
9. Steckverbinder auf das Kabelende und über den O-Ring schieben.
10. Steckverbinder weiter kräftig aufschieben bis ein zweifacher Klick zu hören ist und damit das Einrasten in die Wellung signalisiert.
11. Am Steckverbinder ziehen, der Steckverbinder darf sich nicht wieder abziehen lassen.
12. Steckverbinder mit Gabelschlüssel festziehen, dabei nur die Abfangung drehen.
13. Schrumpfschlauch auf dem Steckverbinder in die abgebildete Lage bringen. Schrumpfschlauch mittels Heißluftgebläse oder weich eingestellter Flamme schrumpfen, bis eine wetterfeste Abdichtung erreicht ist.

Trimming tool method



Installation Instructions

M30712e



SPINNER Cut and Fit (CAF™) Connector Line

for 3/8" annularly corrugated foam cables



manual method



Installation Instructions

M30712e

The cable preparation method shown here uses standard hand tools.

1. Remove cable jacket to the dimension shown with knife.
2. Saw cable end off with a saw at the first corrugation valley to prepare a reference length for the inner conductor. Cut the outer conductor with a saw just forward to the crest of the third corrugation. Do not cut the inner conductor.
3. Slide heat shrink boot and O-Ring onto cable.
4. Remove the trimmed outer conductor. Cut and completely scrape away all foam and adhesive from the inner conductor. Use care not to damage the copper clad finish. Use a knife to remove all metal burrs. Run the tip of a knife around the outer conductor to separate the foam and to create an outer conductor flare; clean cable end.
5. Inspect the cable trim dimension and flare diameter.
6. Push connector onto cable and over O-Ring.
7. Press connector until double "click" is heard - locking connector into corrugation. This may take a forceful push to achieve.
8. Pull connector to test locking.
9. Tighten back nut only with wrenches.
10. Slide the heat shrink boot into place over the connector body as shown. Use a heat gun or apply a light flame to the boot until it shrinks smoothly forming a weatherproof seal.

SPINNER Cut and Fit (CAF™) Connector Line

for 3/8" annularly corrugated foam cables

Für die hier aufgezeigte Kabelvorbereitung werden Standard-Werkzeuge verwendet.

1. Kabelmantel mit Messer entfernen.
2. Kabelende im ersten Wellental mit der Säge absägen, um die gewünschte Länge für den Innenleiter vorzubereiten. Außenleiter und Dielektrikum mit einer Säge am vorderen 3. Wellenberg absetzen. Innenleiter nicht einschneiden!
3. Schrumpfschlauch und O-Ring auf dem Kabel positionieren.
4. Abgesetzten Außenleiter mit Dielektrikum entfernen. Innenleiter von sämtlichen Dielektrikumsresten und Klebemittel reinigen. Kupferbeschichtung nicht beschädigen. Mit einem Messer alle Schnittkanten entgraten. Mit der Messerspitze den Außenleiter nach außen aufweiten; Kabelende säubern.
5. Absetzmaße und Aufweitdurchmesser überprüfen.
6. Steckverbinder auf das Kabelende und über den O-Ring schieben.
7. Steckverbinder weiter kräftig aufschieben bis ein zweifacher Klick zu hören ist und damit das Einrasten in die Wellung signalisiert.
8. Am Steckverbinder ziehen, der Steckverbinder darf sich nicht wieder abziehen lassen.
9. Steckverbinder mit Gabelschlüssel festziehen, dabei nur die Abfangung drehen.
10. Schrumpfschlauch auf dem Steckverbinder in die abgebildete Lage bringen. Schrumpfschlauch mittels Heißluftgebläse oder weich eingestellter Flamme schrumpfen, bis eine wetterfeste Abdichtung erreicht ist.

manual method

These instructions are written for qualified and experienced personnel. Please study them carefully before starting any work. Any liability or responsibility for the results of improper or unsafe installation practices is disclaimed. Please respect valid environmental regulations for assembly and waste disposal. Studieren Sie bitte sorgfältig vor Beginn der Montage diese Anleitung, die für geschultes und qualifiziertes Personal erstellt ist. Bei unsachgemäßer Montage ist eine Haftung bzw. Gewährleistung ausgeschlossen. Bitte beachten Sie bei Montage und Entsorgung die geltenden Umweltschutzbestimmungen. Ces instructions sont écrites pour des personnes qualifiées et expérimentées. Il est nécessaire de bien les lire avant de commencer l'installation. Notre responsabilité ne pourra être engagée si l'installation n'a pas été faite en conformité avec nos instructions. Prière de respecter les règles d'environnement en application pour le montage. Estas instrucciones están dirigidas a personal calificado y con la debida experiencia. Por favor léelas cuidadosamente antes de iniciar su trabajo. No asumimos ninguna responsabilidad derivada de instalaciones impropias o sin las adecuadas medidas de seguridad. Por favor respete las regulaciones para protección ambiental y desecho de desperdicios. Estas instruções são dirigidas ao pessoal qualificado e com a devida experiência. Por favor lê-las atentamente antes de começar a tarefa. Não assumimos nenhuma responsabilidade decorrente da instalação de maneira imprópria ou sem as adequadas medidas de segurança. Por favor respeite os regulamentos válidos de meio ambiente para a montagem e remoção de resíduos. 本安装说明为合格及有经验的操作人员所写。请在安装之前仔细阅读。任何不恰当或不安全的安装所引起的责任，都将不予受理。并请遵守关于零配件及废物弃置的有效环保条例。